

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И
МОЛОДЕЖНОЙ ПОЛИТИКИ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ
«КРАСНОДАРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ»
ЦЕНТР ОПЕРЕЖАЮЩЕЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ
КРАСНОДАРСКОГО КРАЯ

СОГЛАСОВАНО:

директор *Савва А.С.*
подпись *Савва А.С.*
Ф.И.О. *Савва А.С.*
«*10*» *апреля* 2021 г.
МП «КРАСАР»

СОГЛАСОВАНО:

директор *Савва А.С.*
подпись *Савва А.С.*
Ф.И.О. *Савва А.С.*
«*10*» *апреля* 2021 г.
МП «КРАСАР»

СОГЛАСОВАНО:

директор *Савва А.С.*
подпись *Савва А.С.*
Ф.И.О. *Савва А.С.*
«*10*» *апреля* 2021 г.
МП «КРАСАР»

УТВЕРЖДАЮ:

директор ГБПОУ КК КМСК
Т.Н. Колодочка
приказ № от « » 2021 г.
МП

Согласовано:
И.Т. Бондаренко
директор



Согласовано:
И.Т. Бондаренко
директор

Программа профессиональной подготовки
по профессии «19601 Швея 2-3 разряда»

Программа профессиональной подготовки по профессии «19601 Швей 2-3 разряда» разработана с учетом Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих Выпуск № 46. Часть № 1 (§ 86, 87 Швей 2,3-й разряд), утвержденного Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 № 47 и Профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи», утвержденного приказом Министрства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 г. N 1051н (зарегистрировано в Минюсте РФ 20 января 2016 г. Регистрационный N 40665).
Программа под заказ работодателя.

Автор – разработчик:

Оглезнева Наталья Михайловна, методист ЦОПП КК первой квалификационной категории.

**Пояснительная записка
к программе профессиональной подготовки
«Швея 2-3 разряда»**

Целью программы профессиональной подготовки по профессии «19601 Швея 2-3 разряда» является формирование знаний, умений, навыков и профессиональных компетенции по профессии «Швея» для обеспечения социальной адаптации к рынку труда.

Нормативно-правовую основу разработки программы профессиональной подготовки по профессии «19601 Швея 2-3 разряда» составили:

- Федеральный закон от 29 декабря 2012 года №273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 18 апреля 2013 года № 292 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;
- приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2015 года №513 (с изменениями на 25 апреля 2019 года) «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- приказ Министерства труда и социальной защиты РФ от 21 декабря 2015 г. N 1051н «Об утверждении профессионального стандарта «Специалист по ремонту и индивидуальному пошиву швейных, трикотажных, меховых, кожаных изделий, головных уборов, изделий текстильной галантереи»;
- Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих Выпуск № 46. Часть № 1 (§ 86, 87 Швея 2,3-й разряд), утвержденный Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002. № 47;
- методические рекомендации по разработке основных профессиональных образовательных программ и дополнительных профессиональных программ с учетом соответствующих профессиональных стандартов, утвержденных Министерством образования и науки Российской Федерации 22 января 2015 года №ДЛ-1/05вн;

- положение «О центре опережающей профессиональной подготовки»

- классификация машинных игл, швейных нитей. зависимость изменения их нумерации от используемых в процессе пошива материалов;
- правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки;

уметь:

- ликвидировать обрыв нитей;
- осуществлять смену шпуль;
- регулировать натяжение нитей;
- регулировать частоту строчки.
- осуществлять замену игл;

Учебный план содержит перечень учебных предметов с указанием времени, отводимого на освоение учебных предметов, включая время, отводимое на теоретические и практические занятия, а также формы текущего и итогового контроля знаний и умений.

Общий объем программы составляет 110 часов.

Срок освоения программы составляет 5 недель.

При успешном освоении программы профессиональной подготовки слушателю выдается документ установленного образца – Свидетельство о присвоении квалификации рабочего по профессии «19601 Швейя 2-3 разряда».

1. Планируемые результаты освоения программы профессиональной подготовки по профессии «19601 Швейя 2-3 разряда»

В результате освоения программы слушатель должен **знать:**

- методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций;
- назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
- номера игл, швейных нитей;
- правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки;

уметь:

- ликвидировать обрыв нитей;
- осуществлять смену шпуль;
- регулировать натяжение нитей;
- регулировать частоту строчки.
- осуществлять замену игл;

У крупленной группа специальностей 29.00.00 Технологии легкой промышленности, в части освоения основного вида деятельности (ВД): Изготовление изделий бытовой и специальной одежды, домашнего текстиля и текстильной галантереи без примерок из простых в обработке материалов по индивидуальному заказам, и соответствующих профессиональным (ПК) и общим компетенциям (ОК):

Код	Описание ОК/ПК
ПК 1.1	Подготавливать швейное оборудование и рабочее место перед началом выполнения операций
ПК 1.2	Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов
ПК 1.3	Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов

**2. Учебный план
программы профессиональной подготовки по профессии
«19601 Швей 2-3 разряда»**

№	Наименование разделов, дисциплин	Всего часов	В том числе		Форма промежуточной аттестации
			Теоретические занятия	Практические занятия	
1	Раздел 1. Охрана труда	6	6	0	Зачет
2	Раздел 2. Швейное оборудование	12	6	6	Дифференцированный зачет
3	Раздел 3. Швейное материаловедение	12	8	4	Дифференцированный зачет
4	Раздел 4. Технология изготовления швейных изделий	12	6	6	Дифференцированный зачет
5	Раздел 5. Стандартизация и контроль качества швейной продукции	6	6	0	Зачет
6	Раздел 6. Учебная практика	6	0	6	Дифференцированный зачет
7	Раздел 7. Производственная практика	48	0	48	Дифференцированный зачет
8	Консультация	2	2	0	
9	Итоговая аттестация	6	0	6	Экзамен
ИТОГО часов по плану		110	34	76	квалификационный

**3. Календарный учебный график
программы профессиональной подготовки по профессии
«19601 Швей 2-3 разряда»**

Программа профессионального обучения по профессии Швей 2-3 разряда реализуется в течении 2 месяцев. Занятия по программе начинаются по мере наполняемости групп. Теоретические и практические занятия проводятся последовательно по учебно-тематическому плану, отражаются в расписании занятий по данной программе.

Раздел	Неделя					Теоретическое обучение	Практические занятия	Промежуточная аттестация	Итоговая аттестация
	1 неделя	2 неделя	3 неделя	4 неделя	5 неделя				
Раздел 1. Охрана труда	6					6	0	Зачет	
Раздел 2. Швейное оборудование	12					6	6	Дифференцированный зачет	
Раздел 3. Швейное материаловедение		12				8	4	Дифференцированный зачет	
Раздел 4. Технология изготовления швейных изделий		6	6			6	6	Дифференцированный зачет	
Раздел 5. Стандартизация и контроль качества швейной продукции			6			6	0	Зачет	
Раздел 6. Учебная практика			6			0	6	Дифференцированный зачет	
Раздел 7. Производственная практика				40	8	0	48	Дифференцированный зачет	
Консультация					2	2	0	-	
Итоговая аттестация					6	0	6		Э кв.
ИТОГО	18	18	18	40	16	34	76		

Учебная программа профессиональной подготовки по профессии «19601 Швея 2-3 разряда»

конт.	Содержание учебного материала (лабораторные работы и практические занятия)	Объем аудиторных часов
	ЭТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ	6
	Основные положения российского законодательства об охране труда и иные подзаконные нормативные правовые акты об охране труда	
	Надзор и контроль за состоянием охраны труда	
1	ЭТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ	1
	Службы охраны труда в организациях (предприятиях)	
	Обучение охране труда. Обязательные медицинские осмотры работников	
	Производственный травматизм и профессиональные заболевания	
	Порядок расследования и учета несчастного случая и профессиональных заболеваний	
1	ЭТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ	1
	Действие электрического тока на организм человека. Виды поражения электрическим током	
	Классификация помещений по опасности поражения электрическим током	
	Мероприятия по защите от электроуравновешивания	
1	ЭТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ	1
	Санитарные правила для швейного производства	
	Безопасность при работе на швейном оборудовании	
1	ЭТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ	1
	Профилактика пожаров	
	Средства тушения пожаров и пожарная сигнализация	
	Организация пожарной безопасности	
2	ЭТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ	2
	Зачет	
12	ЭТИЧЕСКИЕ ЗАНЯТИЯ	12

	Классификация швейных машин. Классификация швейных игл, швейных нитей	1
	Устройство и работа швейных машин	
	Изучение деталей швейных машин. Изучение смазки механизмов швейной машины	1
	Прямострочные машины челночного стежка	
	Процесс образования челночного стежка	
	Заправка ниток и регулировка их натяжения на прямострочной швейной машине	
	Челночного стежка	
	ТИПСКОЕ ЗАНЯТИЕ	
	Оверлок 3-х ниточный	
	Оверлок 4-х ниточный	
	Оверлок 5-ти ниточный	
	ТИПСКОЕ ЗАНЯТИЕ	
	Обработка навялков заправки всех видов оверлоков	
	ТИПСКОЕ ЗАНЯТИЕ	
	Швейные машины полуавтоматического действия для прикрепления фурнитуры и изготовления заклепок	
	Летельные машины – полуавтоматы	
	Изучение основных неисправностей в работе швейных машин (причины возникновения, способы устранения). Подготовка швейной машины к работе	
	Утюги	
	Парогенераторы с утюгом	
	Утюжилыные доски и столы	
2		

1	Характеристика оборудования для влажно-тепловой обработки швейных изделий.	1	ЛЮБЕДНИЕ	Лифференцированный зачет	Техника безопасности при работе с оборудованием для ВТО	1	КТИЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ
12		12	ЛЮБЕДНИЕ			12	ЛЮБЕДНИЕ
2	Классификация, основные характеристики и свойства текстильных волокон и нитей	2	ЛЮБЕДНИЕ			2	ЛЮБЕДНИЕ
	Строение и отделка текстильных материалов						
2	Геометрические, механические, физические свойства текстильных материалов	2	ЛЮБЕДНИЕ			2	ЛЮБЕДНИЕ
	Формовочная способность, износостойкость текстильных материалов						
1	Заполнение таблицы: Виды тканей и их основные характеристики	1	ЛЮБЕДНИЕ			1	ЛЮБЕДНИЕ
	Ассортимент тканей						
2	Ассортимент трикотажных полотен	2	ЛЮБЕДНИЕ			2	ЛЮБЕДНИЕ
	Ассортимент нетканых полотен						
2	Составление схемы ассортимента текстильных волокон в зависимости от вида	2	ЛЮБЕДНИЕ			2	ЛЮБЕДНИЕ
	Волокна						
1	Стандартизация и оценка качества текстильных материалов	1	ЛЮБЕДНИЕ			1	ЛЮБЕДНИЕ
	Сортность тканей и полотен						
1	Заполнение таблицы: Качество и сортность тканей и полотен	1	ЛЮБЕДНИЕ			1	ЛЮБЕДНИЕ
	Комплексные и промежуточные материалы						
1	ЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ	1	ЛЮБЕДНИЕ			1	ЛЮБЕДНИЕ
	ЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ						

1	Утепляющие, прокладочные и подкладочные материалы	1
2	Скрепляющие материалы	1
КТИЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ	Скрепляющие материалы. Отделочные материалы и фурнитура	
2	Заполнение таблицы: Скрепляющие материалы, отделочные материалы, фурнитура	12
КТИЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ	Дифференцированный зачет	
1	ТОРЛЕНИЯ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ	1
КТИЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ	Техника безопасности труда при выполнении ручных работ. Организация рабочего места при выполнении ручных работ. Технология ручной обработки швейных изделий	
2	Техника безопасности труда при работе и техническом обслуживании швейных машин. Организация рабочего места при выполнении швейных работ на оборудовании	2
КТИЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ	Терминология ручных и машинных работ при обработке и соединении деталей и узлов швейных изделий	
КТИЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ	Технология сборки деталей швейной группы	
КТИЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ	Технология сборки деталей поясной группы	
КТИЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ	Пришивание фурнитуры на швейные изделия	
КТИЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ	Заполнение таблицы: Терминология ручных и машинных работ	
2	Инструменты и приспособления для ручных работ	
КТИЧЕСКОЕ ЗАНЯТИЕ	Инструменты и приспособления для машинных работ	
2	Заполнение таблицы: Инструменты и приспособления для ручных работ	
2	ВТО и ее назначение при обработке текстильных материалов.	
2	Техника безопасности при выполнении ВТО	
2	Режимы ВТО. Терминология при ВТО	

Курсовое задание		Заполнение таблицы: Терминология при ВТО	2
Курсовое задание		Дифференцированный зачет	2
Курсовое задание		КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ШВЕЙНОЙ ПРОДУКЦИИ	6
Курсовое задание		Государственная система стандартизации	6
Курсовое задание		Техническая документация на изготовление швейных изделий	2
Курсовое задание		Курсовое задание	6
Курсовое задание		Качество продукции	4
Курсовое задание		Комплексная система управления качеством продукции	
Курсовое задание		Контроль качества готовых швейных изделий	
Курсовое задание		Определение сортности швейных изделий	
Курсовое задание		Зачет	6
Курсовое задание		Выполнение вручную подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов	2
Курсовое задание		Выполнение на машинах подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов	2
Курсовое задание		Выполнение ВТО узлов швейных изделий готовой швейной продукции	2
Курсовое задание		Дифференцированный зачет	2
Курсовое задание		ПРАКТИКА	48
Курсовое задание		Срок к работе	16
Курсовое задание		Рендеринговый зачет	32
Курсовое задание		Базисное задание	2
Курсовое задание		Ческая квалификационная работа	6

**5. Учебно-тематический план
программы профессиональной подготовки по профессии
«19601 Швей 2-3 разряда»**

№	Наименование разделов и тем	Всего часов	В том числе	
			Теоретические занятия	Практические занятия
РАЗДЕЛ I. ОХРАНА ТРУДА				
Тема 1.1.				
Правовые основы охраны труда в Российской Федерации				
1	Основные положения российского законодательства об охране труда и иные подзаконные нормативные правовые акты об охране труда.	1	1	0
2	Надзор и контроль за состоянием охраны труда.			
Тема 1.2.				
Организация работ по охране труда на предприятии				
3	Службы охраны труда в организациях (предприятиях)			
4	Обучение охране труда. Обязательные медицинские осмотры работников			
5	Производственный травматизм и профессиональные заболевания			
6	Порядок расследования и учёта несчастного случая и профессиональных заболеваний	1	1	0
5	Практическая работа № 2 Сформировать внутренние локальные акты в соответствии с примерами			
Тема 1.3.				
Электробезопасность				
7	Действие электрического тока на организм человека. Виды поражения электрическим током			
8	Классификация помещений по опасности поражения электрическим током	1	1	0

13	Организация пожарной безопасности. Зачет	1	1	0
РАЗДЕЛ 2. ШВЕЙНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ				
Тема 2.1.				
Общие сведения о швейных машинах		2	1	1
1	Классификация швейных машин.			6
	Классификация швейных игл, нитей			
	Устройство и работа швейных машин	1	1	0
2	Изучение деталей швейных машин. Изучение смазки механизмов швейной машины	1	0	1
Тема 2.2.				
Прямострочные швейные машины челночного стежка		2	1	1
3	Прямострочные машины челночного стежка			
4	Процесс образования челночного стежка	1	1	0
	Заправка ниток и регулировка их натяжения на прямострочной швейной машине челночного стежка	1	0	1
Тема 2.3.				
Машины однониточного, двухниточного цепного стежка		2	1	1
6	Оверлоки 3-х ниточные			
7	Оверлоки 4-х ниточные			
8	Оверлоки 5-ти ниточные	1	1	0
9	Отработка навыков заправки всех типов оверлоков	1	0	1
Тема 2.4.				
Машины – полуавтоматы		3	1	2
10	Швейные машины полуавтоматического действия для прикрепления фурнитуры и изготовления заклепок	1	1	0
11	Петельные машины – полуавтоматы			
	Изучение основных неисправностей в работе швейных машин (причины возникновения, способы устранения). Подготовка швейной машины к работе	2	0	2
Тема. 2.5				
Оборудование для влажно-тепловой обработки швейных изделий		3	2	1

Свойства текстильных материалов					
3	Геометрические, механические, физические свойства текстильных материалов				
4	Формовочная способность, износостойкость текстильных материалов	2	2	0	0
5	Заполнение таблицы: Виды тканей и их основные характеристики	1	0	1	1
Тема 3.3.					
Ассортимент текстильных материалов					
6	Ассортимент тканей	3	2	1	1
7	Ассортимент трикотажных полотен				
8	Ассортимент нетканых полотен	2	2	0	0
9	Составление схемы ассортимента текстильных волокон в зависимости от вида волокна	1	0	1	1
Тема 3.4.					
Стандартизация и качество текстильной продукции					
10	Стандартизация и оценка качества текстильных материалов				
11	Сортность тканей и полотен	1	1	0	0
12	Заполнение таблицы: Качество и сортность тканей и полотен	1	0	1	1
Тема 3.5.					
Комплексные и пленочные материалы					
Тема 3.6.					
Утепляющие, прокладочные и подкладочные материалы					
Тема 3.7.					
Скрепляющие материалы. Отделочные материалы и фурнитура					
13	Комплексные и пленочные материалы				
14	Утепляющие, прокладочные и подкладочные материалы				
15	Скрепляющие материалы. Отделочные материалы и фурнитура	1	1	0	0
16	Заполнение таблицы: Скрепляющие материалы, отделочные материалы, фурнитура.				
Дифференцированный зачет					
		1	0	1	1

	швейных работ на оборудовании				
3	Терминология ручных и машинных работ при обработке и соединении деталей и узлов швейных изделий				
4	Технология сборки деталей плечевой группы	1	1	0	
5	Технология сборки деталей поясной группы				
6	Пришивание фурнитуры на швейные изделия				
7	Заполнение таблицы: Терминология ручных и машинных работ	2	0	2	
Тема 4.2.					
Инструменты и приспособления для ручных и машинных работ					
1	Инструменты и приспособления для ручных работ	1	1	0	
2	Инструменты и приспособления для машинных работ	1	1	0	
3	Заполнение таблицы: Инструменты и приспособления для ручных и машинных работ	2	0	2	
Тема 4.3.					
Влажная тепловая обработка (ВТО) швейных изделий					
1	ВТО и ее назначение при обработке текстильных материалов.				
2	Техника безопасности при выполнении ВТО	1	1	0	
3	Режимы ВТО. Терминология при ВТО	1	1	0	
4	Заполнение таблицы: Терминология при ВТО.	2	0	2	
РАЗДЕЛ 5. СТАНДАРТИЗАЦИЯ И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА ШВЕЙНОЙ ПРОДУКЦИИ					
Тема 5.1.					
Государственная система стандартизации					
1	Государственная система стандартизации	2	2	0	
2	Техническая документация на изготовление швейных изделий	1	1	0	
Тема 5.2.					
Контроль качества швейной продукции					
3	Качество продукции	4	4	0	

2	Выполнение на машинах подготовительных и простейших операций по пошиву изделий из различных материалов	2	0	2
Тема 6.3.				
Влажно-тепловая обработка				
3	Выполнение ВТО узлов швейных изделий готовой швейной продукции.	2	0	2
Дифференцированный зачет				
РАЗДЕЛ 7. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА				
Приём, проверка и подготовка деталей кроя к работе				
Пошив изделий. Дифференцированный зачет				
Консультационное занятие				
		2	2	0
Экзамен квалификационный				
ИТОГО		110	34	76

**6. Условия реализации
программы профессиональной подготовки по профессии
«19601 Швее 2-3 разряда»**

Освоение программы профессиональной подготовки по профессии «19601 Швее 2-3 разряда» осуществляется на базе центра опережающей профессиональной подготовки Краснодарского края.
Форма обучения: очная-заочная.

Продолжительность учебного часа теоретических и практических занятий составляет 1 академический час (45 минут).

Максимальная учебная нагрузка в неделю при реализуемой форме обучения не превышает 36 часов.

Педагогические работники, реализующие программу профессиональной подготовки по профессии «19601 Швее 2-3 разряда», удовлетворяют квалификационным требованиям, указанным в профессиональных стандартах и/или квалификационных справочниках по соответствующим должностям.

Педагогические работники,
реализующие программу профессиональной подготовки по профессии
«19601 Швее 2-3 разряда»

Ф.И.О. преподавателя	Должность	Уровень образования, квалификация, квалификационная категория	Преподаваемые учебные дисциплины
			Швейное оборудование Швейное материаловедение Технология изготовления швейного изделия Стандартизация и контроль качества швейной продукции
			Охрана труда Учебная практика Производственная практика

Материально-техническое оснащение для реализации программ профессиональной подготовки по профессии «19601 Швев 2-3 разряда»

Перечень учебного оборудования

№ п/п	Наименование учебного оборудования	Единица измерения (комплект, шт.)	Количество
1. Оборудование и технические средства обучения			
1.1	Персональный компьютер	Шт.	1
1.2	Mikrosoft Office	Комплект	1
1.3	Мультимедийное оборудование	Комплект	1
1.4	Флигчарт	Шт.	1
2. Учебно-наглядные пособия			
2.1	Сборник наглядных пособий: классификация швейного оборудования; классификация оборудования для ВТО; виды строчек; виды волокон; классификация тканей; обработанные узлы изделий;	Шт.	6
3. Информационные материалы			
3.1	Федеральный закон №181-ФЗ от 17 июля 1999 г. «Об основах охраны труда в Российской Федерации»	Шт.	1
3.2	"Трудовой кодекс Российской Федерации" от 30.12.2001 N 197-ФЗ	Шт.	1
	Закон РФ «О стандартизации» в редакции от 27.12.1995г.		
	Закон РФ «Об обеспечении единства измерений» от 27.04.1993г.		
	Закон РФ «О сертификации продукции и услуг» в редакции от 27.12.1995г.		
	ГОСТ 10641-88 Ткани и штучные изделия текстильные. Нормы допускаемых отклонений по показателям поверхностной плотности и числу нитей на 10см.		
	ГОСТ 10878-70 Материалы текстильные. Линейная плотность в единицах текс и основной ряд номинальных линейных плотностей.		
	ГОСТ 11151-77 Ткани чистошерстяные и полушерстяные. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения.		
	ГОСТ 11518-88 Ткани сорочечные из химических нитей и смешанной пряжи.		
	ГОСТ 1178-75 Изделия штучные тканые чистошерстяные и полушерстяные		

поверхностного электрического сопротивления.

- ГОСТ 20489-75 Материалы для одежды. Метод определения суммарного теплового сопротивления.
- ГОСТ 20566-75 Ткани и шпучные изделия текстильные. Правила приемки и метод отбора проб.
- ГОСТ 21768-76 Ткани и шпучные изделия военного ассортимента. Правила приемки.
- ГОСТ 22730-87 Полотна текстильные. Метод определения раздвигаемости.
- ГОСТ 24684-87 Материалы для одежды. Нормы жесткости.
- ГОСТ 25506-82 Полотна текстильные. Термины и определения пороков.
- ГОСТ 26623-85 Материалы текстильные. Обозначения по содержанию сырья.
- ГОСТ 27323-87 Материалы текстильные. Метод испытания устойчивости окраски к химчистке.
- ГОСТ 27541-87 Ткани камвольные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. Технические условия.
- ГОСТ 27542-87 Ткани суконные чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. Технические условия.
- ГОСТ 28093-89 Материалы текстильные. Ткань смежная хлопковая. Технические требования и методы испытания.
- ГОСТ 2846-82 Ткани чистошерстяные и полушерстяные ведомственного назначения. Нормы устойчивости окраски и методы ее определения.
- ГОСТ 29150-91 Фурнитура для изделий легкой промышленности. Методы контроля.
- ГОСТ 29298-92 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия.
- ГОСТ 358-82 Ткани чистошерстяные и полушерстяные. Определение сортности.
- ГОСТ 30736-2001. Застежки-молнии пластмассовые. Общие технические условия.
- ГОСТ 3811-72 Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и шпучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей.
- ГОСТ 3812-72 Материалы текстильные. Ткани и шпучные изделия. Методы определения плотности нитей и пучков ворса.
- ГОСТ 3813-72 Материалы текстильные. Ткани и шпучные изделия. Методы определения разрывных характеристик при растяжении.
- ГОСТ 3814-81 Полотна текстильные. Метод определения осыпаемости.
- ГОСТ 3816-81 Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотгаливающих свойств.
- ГОСТ 4659-79 Ткани и пряжа чистошерстяные и полушерстяные. Методы химических испытаний.
- ГОСТ 5012-82 Ткани чистошерстяные и полушерстяные. Метод определения изменения линейных размеров после мокрой обработки.
- ГОСТ 6611-0-73 Нити полиамидные.

	<p>пону.</p> <p>ГОСТ 9913-90 <u>Материалы текстильные. Методы определения стойкости к истиранию.</u></p> <p>ГОСТ Р 53142-2008 <u>Изделия трикотажные для женщин и девочек</u></p> <p>ГОСТ Р 53147 -2008 <u>Изделия трикотажные для мужчин и мальчиков</u></p> <p>ГОСТ Р 53144 - 2008 <u>Изделия трикотажные бельевые для женщин и девочек</u></p> <p>ГОСТ Р 53145 -2008 <u>Изделия трикотажные бельевые для мужчин и мальчиков</u> ГОСТ Р 53141 - 2008 <u>Купальники трикотажные</u></p> <p>ГОСТ Р 53146 -2008 <u>Белье для детей ясельного возраста</u></p> <p>ГОСТ 22977-89 <u>Детали швейных изделий (термины и определения).</u></p> <p>ГОСТ 20510-75 <u>Технология швейного производства. Термины и определения. ГОСТ 25295-2003 <u>Одежда верхняя пальтово - костюмного ассортимента.</u></u></p> <p>ГОСТ 25294-2003 <u>Одежда верхняя платьево-блузочного ассортимента. Общие технические условия.</u></p> <p>ГОСТ 24103-80 <u>Изделия швейные. Термины и определения.</u></p> <p>ГОСТ 23948-80 <u>Изделия швейные. Правила приемки.</u></p> <p>ГОСТ 4103-82 <u>Изделия швейные. Методы контроля качества.</u></p> <p>ГОСТ 10581-91 <u>Изделия швейные. Маркировка, улаковка, транспортировка, хранение.</u></p>
	<p>4. Список литературы</p>
	<p>4.1. Основная</p>
4.1.1	<p>А.С. Ермаков <u>Оборудование швейного производства. Учебное пособие для СПО. – М., Юрайт, 2017г.</u></p>
4.1.2	<p>В.Я. Франц <u>Оборудование швейного производства - М., Академия, 2014</u></p>
4.1.3	<p>В.Е. Кузмичев <u>Оборудование для влажно-тепловой обработки одежды. Учебное пособие для СПО - М., Академия, 2015</u></p>
	<p>Б.А. Бузов, Т.А. Модестова, Н.Д. Альменкова <u>Материаловедение швейного производства - М.: «Книга по требованию», 2013</u></p>
	<p>Савостицкий Н.А., Амирова Э.К. <u>Материаловедение швейного производства: учебник для студ. Учреждений среднего проф. образования/ Н.А. Савостицкий, Э.К. Амирова -6 -е изд., испр. – М.: Издательский цент «Академия», 2012 г.</u></p>
	<p>Амирова Э.К., Труханова А.Т. <u>«Технология швейных изделий», Учебное пособие для средних профессиональных заведений, изд. 2М: Издательский центр «Академия», 2012.</u></p>
	<p>Крючкова Г.А. <u>«Технология и материалы швейного производства», Учебник для начального профобразования, Изд. 3, М.: Издательский центр «Академия», 2013.</u></p>
	<p>Труханова А.Т. <u>«Основы технологии швейного производства» Учебник для средних профессиональных заведений, изд. 6-е, исправленное, - М.: Издательство «Высшая школа», 2013.</u></p>
	<p>Лифиц И.М. <u>Основы стандартизации, метрологии и сертификации: Учебник. [Текст] -2-е изд., испр. и доп. -М.: Юрайт-М, 2001.</u></p>

	«Швейная промышленность» (ООО «Арина») (Научно - технич-1-еский и производственный журнал)
	4.4. Электронные учебные издания
4.4.1	http://fcior.edu.ru/catalog/meta/5/mc/discipline%20NPO/mi/5.260506/p/page.html - Федеральный центр информационно-образовательных ресурсов.
4.4.2	http://www.school.edu.ru/default.asp - Российский общеобразовательный портал.
4.4.3	http://book.t-stile.info/ - Библиотека легкой промышленности и рукоделия.
4.4.4	http://www.dissercat.com/content/razrabotka-rocketov-materialov-dlya-odezhdy-spetsialnogo-naznacheniya-i-issledovanie-ikh-ter/
	http://www.himchistica.delvaneo.ru/texstile/obrabotka-tekstilnyx-izdelij-soder/ .
	http://www.dissercat.com/content/razrabotka-metodiki-kompleksnogo-proektirovaniya-obemnykh-kompozitsionnykh-materialov-dlya-s .
	Федеральный портал Российское образование edu.ru
	Интернет-магазин. ТОП-книга shop.top-kniga.ru
	www.lekala.info
	www.ModaNews.ru

7. Контроль и оценка результатов формирования ОК, ПК
 и освоения программы профессиональной подготовки по профессии
 «19601 Швей 2-3 разряда»

Умение	Знания	Показатели оценки освоения	Формы и методы контроля
Регулировать натяжение нитей; Регулировать частоту строчки.	Умение отрегулировать натяжение нити, частоту строчки	ИЗ №2.1	Экзамен
Регулировать частоту строчки	Умение: выполнять швейные операции вручную и на машине; отрегулировать частоту строчки	ИЗ №2.2, ИЗ №4.1, ИЗ №4.2, ИЗ №4.3	Экзамен
Ликвидировать обрыв нити	Умение осуществлять подбор деталей и ликвидацию обрыва нити	ИЗ №3.6	Экзамен
Ликвидировать обрыв нити; Осуществлять смену шпуль; Регулировать натяжение нитей; Регулировать частоту строчки.	Умение ликвидировать обрыв нити, осуществлять смену шпуль, регулировать натяжение нити и частоту строчки	ИЗ №2.3, ИЗ №3.1, ИЗ №3.2, ИЗ №3.3, ИЗ №3.4, ИЗ №3.5	Экзамен
Регулировать натяжение нитей; Регулировать частоту строчки.	Умение регулировать натяжение нити и частоту строчки	ИЗ №2.4, ИЗ №2.5	Экзамен
Ликвидировать обрыв нити; Осуществлять смену шпуль; Регулировать натяжение нитей; Регулировать частоту строчки.	Умение ликвидировать обрыв нити, осуществлять смену шпуль, регулировать натяжение нити и частоту строчки	Экзамен	Экзамен
Методы и приемы выполнения подготавливаемых и простейших операций; Назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин; Номера или; Правила закрепления нитей, смены шпуль, регулирования натяжения нитей и частоты строчки;	Осуществление выбора типовых методов и способов выполнения профессиональных задач	Осуществление анализа сложившейся ситуации, поиск вариантов выхода и принятия решений	Устные ответы, Зачет, Дифференциальные экзамен

Комплект оценочных средств для осуществления контроля уровня сформированности знаний, умений у слушателей при освоении программы профессиональной подготовки по профессии «19601 Швея 2-3 разряда»

7.1. Промежуточный и итоговый контроль знаний

7.1.1. Промежуточный контроль знаний

Вопросы к зачету по разделу 1. Охрана труда:

1. Охрана труда на предприятии.
2. Алтечка первой помощи: назначение и содержание.
3. Проведение искусственного дыхания.
4. Формирование и влияние на человека микроклимата в производственных условиях.
5. Оказание первой помощи при ранах и кровотечениях вентиляции.
6. Первая помощь при переломах.
7. Особенности освещения промышленных помещений.
8. Первая помощь при повреждении кисти.
9. Первая помощь при повреждении позвоночника и таза.
10. Первая помощь при повреждении грудной клетки и живота.
11. Охрана труда женщин и молодежи.
12. Первая помощь при солнечном и тепловом ударе.
13. Первая помощь при электротравме.
14. Повреждение глаз и оказание первой помощи.
15. Действия при отравлении химическими веществами.
16. Оказание помощи при ожогах.
17. Нормативно-правовые акты по охране труда.
18. Службы охраны труда на предприятиях.
19. Безопасность при работе на швейном оборудовании.
20. Санитарные правила на швейного производства.

8. Регулировка механизма иглы и челнока в машине челночного стежка, причины и способы устранения.
9. Машина челночного стежка, её характеристика, рабочие органы.
10. Регулировка механизма иглы и челнока в машине челночного стежка, причины и способы устранения.
11. Стачивающе-обметочные машины их характеристика, рабочие органы.
12. Характеристика стачивающе-обметочных машин, их применение.
13. Характеристика машин потайного стежка, их применение.
14. Характеристика машин, образующих строчку с посадкой.
15. Характеристика машин беспосадочного стежка, их применение.
16. Характеристика петельного полуавтомата, рабочие органы, применение.
17. Характеристика пуговичного полуавтомата, рабочие органы, применение.
18. Петельные, пуговичные полуавтоматы, рабочие органы, характеристика процесса.
19. Классификация оборудования влажно-тепловой обработки швейных изделий, режимы ВТО.
20. Характеристика утюжильных столов и утюгов.
21. Правила безопасности труда при работе на оборудовании для ВТО изделий.
22. Организация рабочего места при выполнении работ по влажнотепловой обработке изделий.
23. Правила техники безопасности при работе на швейном оборудовании.
24. Основные виды брака швейных изделий, возникающего из-за разлаженности механизмов швейных машин. Простейшие регулировки.

Вопросы к дифференцированному зачету по разделу 3. Швейное материаловедение:

1. Классификация текстильных волокон: происхождение, основные свойства.
2. Характеристика натуральных волокон.
3. Характеристика химических волокон.
4. Классификация пряжи и нитей, их свойства и влияние этих свойств на структуру и свойства тканей.
5. Ткацкое производство.

15. Ассортимент шерстяных тканей, их группы.
16. Характеристика камвольных шерстяных тканей.
17. Характеристика суконных шерстяных тканей.
18. Ассортимент шелковых тканей, классификация по волокнистому составу и назначению.
19. Ассортимент льняных тканей.
20. Характеристика плащевых и курточных тканей.
21. Трикотажные полотна, ассортимент и свойства.
22. Нетканые материалы, их способы производства и классификация.
23. Искусственная кожа и её ассортимент.
24. Натуральная кожа, её ассортимент.
25. Дублированные материалы.
26. Материалы для соединения деталей одежды.
27. Характеристика утепляющих материалов.
28. Характеристика одежной фурнитуры.
29. Характеристика прокладочных материалов.
30. Ассортимент и характеристика отделочных материалов.

Вопросы к дифференцированному зачету по разделу 4. Технология изготовления швейных изделий:

1. Обработка прорезного кармана с клапаном и одной обтачкой. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
2. Обработка прорезного кармана с клапаном и двумя обтачками. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
3. Обработка верхнего прорезного кармана с листочкой в пиджаках. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.

6. Обработка бокового прорезного кармана с листочкой с втачными концами. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
7. Обработка кармана с листочкой в шве (рельефе). Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
8. Обработка кармана с клапаном в шве притачивания кокетки. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
9. Обработка кармана в шве (рельефе) без отделочных деталей. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
10. Обработка накладного кармана и соединение его с изделием накладным швом. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
11. Обработка накладного кармана и соединение его с изделием стачным швом. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
12. Обработка накладного кармана и соединение его с изделием настрочным швом. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.

порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.

15. Обработка мелких деталей: листочек, клапанов, манжет. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.

16. Обработка внутренней застежки в шве обтачивания борта. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.

17. Обработка наружных застежек до низа с притачными и настрочными планками. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.

18. Обработка края борта без планок. Способы закрепления канта в шве обтачивания борта. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.

19. Обработка шлиц рукавов. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.

20. Начальная обработка переда и спинки и соединение их с отлетными кокетками. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.

21. Начальная обработка переда и спинки и соединение их с отлетными кокетками. Назвать детали края, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.

23. Обработка верхнего среза брюк и юбок. Назвать детали кроя, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
24. Соединение рукава с проймой. Обработка низа рукавов с притачными манжетами. Назвать детали кроя, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
25. Обработка низа рукавов с отложными манжетами и без манжет. Назвать детали кроя, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
26. Обработка воротника мужских пиджаков и соединение его с изделием. Назвать детали кроя, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
27. Обработка воротника женских жакетов и пальто и соединение его с изделием. Назвать детали кроя, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
28. Обработка воротника мужской сорочки с отрезной стойкой и соединении его с горловиной. Назвать детали кроя, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.
29. Обработка застежки мужских брюк на тесьму-молнию. Назвать детали кроя, выполнить графическое изображение узла в разрезе, указать порядок выполнения строчек, составить технологическую последовательность обработки.

- 2 Технологическая документация по качеству изделий швейной промышленности
- 3 Структура, содержание и область применения ГОСТ 4103
- 4 Структура, содержание и область применения ГОСТ 12566
- 5 Классификация видов контроля качества швейных изделий
- 6 Содержание и организация контроля на установочных операциях
- 7 Содержание и организация выходного контроля
- 8 Классификация и характеристика дефектов текстильных материалов, их влияние на качество края и готовых швейных изделий
- 9 Классификация и характеристика дефектов раскроя, их влияние на качество готовых швейных изделий
- 10 Классификация и характеристика дефектов швейного производства (машинные операции), их влияние на качество готовых швейных изделий
- 11 Классификация и характеристика дефектов швейного производства (ручные операции), их влияние на качество готовых швейных изделий
- 12 Классификация и характеристика дефектов швейного производства (операции ВТО), их влияние на качество готовых швейных изделий
- 13 Причины возникновения и способы устранения дефектов раскройного производства
- 14 Причины возникновения и способы устранения дефектов дублирования деталей края
- 15 Причины возникновения и способы устранения дефектов на машинных операциях
- 16 Причины возникновения и способы устранения дефектов на операциях ВТО
- 17 Причины возникновения и способы устранения дефектов при обработке борта изделий пальтово-костюмного ассортимента
- 18 Причины возникновения и способы устранения дефектов при обработке борта изделий пальтово-костюмного ассортимента
- 19 Причины возникновения и способы устранения дефектов при обработке воротника и его соединения с изделием (пальтово-костюмный ассортимент)

Зачтено – обучающийся слушатель демонстрирует глубокое и прочное усвоение материала. Свободно владеет предметной терминологией, грамотно и логично излагает ответ на поставленный вопрос.

Не зачтено – обучающийся слушатель демонстрирует слабое знание материала. Дает неправильный ответ на поставленный вопрос.

Критерии оценки к ответам по вопросам Дифференцированного зачета:

«5» - обучающийся дает ответ в логической последовательности с использованием принятой терминологии; показывает понимание сущности рассматриваемых понятий и явлений; умеет выделять главное, подтверждать ответ конкретными примерами, фактами; самостоятельно анализирует и обобщает теоретический материал; допущенные в ответе недочеты легко исправляет по требованию преподавателя.

«4» - обучающийся показывает знание изученного учебного материала; дает в основном правильный ответ; учебный материал излагает в обоснованной логической последовательности с приведением конкретных примеров, при этом допускает одну негрубую ошибку или не более двух недочетов в использовании терминологии учебной дисциплины, которые может исправить самостоятельно или при помощи преподавателя;

«3» - демонстрирует усвоение основного содержания учебного материала, имеет пробелы, не препятствующие дальнейшему усвоению учебного материала; допускает ошибки в использовании терминологии учебного предмета; показывает недостаточную сформированность отдельных знаний и умений; выводы и обобщения аргументирует слабо, допускает в них ошибки; затрудняется при анализе и обобщении учебного материала, дает неполные ответы на вопросы.

«2» - обучающийся не раскрыл основное содержание учебного материала в пределах поставленных вопросов; не умеет применять имеющиеся знания к решению конкретных вопросов; допускает в ответе более двух грубых ошибок, которые не может исправить даже при помощи преподавателя.

выполнения действия (умения)	вопросы преподавателя	
	В комментариях выполняемых действий имеются не значительные пропуски, не грубые ошибки, могут быть не большие затруднения при ответах на вопросы преподавателя	1
	Затрудняется прокомментировать выполненные действия (умения) и/или допускает грубые ошибки, затрудняются отвечать на вопросы преподавателя	0
Выполнение действия (умения) в незнакомой ситуации	Способен применять умение (действие) в незнакомой ситуации, выполнять задания творческого уровня	2
	Применяет, но не уверенно. Не всегда самостоятельно видит возможность этого	1
	Не может применить умения (действия) в незнакомой ситуации.	0

7 - 6 баллов – оценка «5»;

5 – 4 балла – оценка «4»;

3 балла – оценка «3»;

Менее 3 баллов оценка «2».

7.1.2. Итоговый контроль знаний, умений

Комплект оценочных средств предназначен для проведения Итоговой аттестации по программе профессиональной подготовки по профессии «19601 Швейя 2-3 разряда»

Результаты освоения	Тип задания	Форма итоговой аттестации
<p>Обучающийся-слушатель, освоивший программу «19601 Швейя 2-3 разряда» должен обладать:</p> <p>- общими компетенциями, включающими в себя способности: ОК 1 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество</p> <p>ОК 2 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;</p> <p>- профессиональными компетенциями, соответствующими основному виду деятельности:</p> <p>ПК 1.1 Подготавливать швейное оборудование и рабочее место перед началом выполнения операций</p> <p>ПК 1.2 Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов</p>	<p>Практическое:</p> <ul style="list-style-type: none"> - выполнение и защита практической квалификационной работы (пошив швейного изделия, организованное в рамках практики на предприятии); - выполнение практического задания (обработка узла в присутствии 	<p>Квалификационный экзамен</p>

	<p>ПК 1.2 Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов</p> <p>ПК 1.3 Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов</p> <p>ПК 1.4 Контролировать качество края и качество выполненных операций</p> <p>ПК 1.5 Устранять мелкие неполадки в работе оборудования</p> <p>ПК 1.6 Соблюдать правила безопасного труда</p>
<p>Выполнение практического (демонстрационного) задания</p>	<p>полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов</p> <p>ПК 1.4 Контролировать качество края и качество выполненных операций</p> <p>ПК 1.6 Соблюдать правила безопасного труда</p>
<p>Защита практической квалификационной работы</p>	<p>ОК 1 Организовывать собственную деятельность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их эффективность и качество</p> <p>ОК 2 Принимать решения в стандартных и нестандартных ситуациях и нести за них ответственность;</p>

Тематика практических квалификационных работ

1. Изготовить халат
2. Изготовить платье
3. Изготовить женские брюки
4. Изготовить блузку
5. Изготовить молодёжный сарафан
6. Изготовить юбку
7. Изготовить женские бриджи
8. Изготовить женский жилет
9. Изготовить женский комплект блузка и юбка
10. Изготовить женский комбинезон
11. Изготовить летний сарафан
12. Изготовить мужскую сорочку
13. Изготовить мужские брюки

Материально-техническое обеспечение:

- Выполнение и защита практической квалификационной работы:

Помещение: аудитория ЦОПП КК;

Оборудование: столы, стулья для членов ЭК

1. Оценочны лист выполнения и защита практической квалификационной работы (приложение 1).
2. Оценочны лист выполнения практического (демонстрационного) задания (приложение 2).
3. Сводная ведомость ИА (приложение 3).
4. Протокол ИА по профессии «19601 Швее 2-3 разряда» (приложение 4).

активной квалификационной работы

Протокол № 1

Швея»

Группа _____

Ф.И.О. мастера _____

Показатели

ФИО выпускника												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Итерации:

привнесены

бы

ительность, определять методы и способы выполнения профессиональных задач, оценивать их

твует деловому этикету

ациональные планы, связанные с дальнейшей

нальные достижения в рамках осваиваемой

и производственной практики

ных и нестандартных ситуаций и нести за них ответственность

активную работу (издание) и этапы его

ритмом

лотиной при представлении практической работы

линения выпускной практической работы

квалификационной комиссии

и качество выполненных операций

елины

еских дефектов

(демонстрационного) задания

Швея»

Группа _____

Ф.И.О. мастера _____

Приложение 2

Показатели

Критерий: Уровень сформированности компетенций:

10-16 баллов – компетенции сформированы
Менее 10 баллов – не сформированы

Ф.И.О. слушателя - обучающегося												
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Используется ли на машинах автоматического оборудования или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей

Полнота выполнения технологической операции

Критерий: Качество выполненных операций

Критерий: Имя припуска; Идентификация (ширина полочки)

Критерий: Формация строчки, пропуск стежков

Критерий: Безопасности при выполнении:

Дата _____

СВОДНАЯ ВЕДОМОСТЬ

Итоговая аттестация « » 20 г.

Профессия; 19601 «Швея»

Группа

ФИО мастера п/о

Дата « » 202 г.

№ п/п	Ф.И.О. выпускника	Этапы Э кв	Ф.И.О членов Эк			Сумма баллов	Средний балл	Средний балл по ИА	Итоговая оценка ИА
1		1							
		2							
2		1							
		2							
3		1							
		2							
4		1							
		2							
5		1							
		2							
6		1							
		2							
7		1							
		2							
8		1							
		2							
9		1							
		2							
10		1							
		2							
11		1							
		2							
12		1							
		2							
13		1							
		2							

Члены экспертной комиссии:

/3

Дата рождения	Заклочение экзаменационной комиссии
---------------	-------------------------------------

Дата рождения	Оценка, полученная на экзамене	Присваиваемая квалификация, разряд	Заклочение экзаменационной комиссии	Выдать свидетельство о квалификации	Выдать справку об обучении в ЦОПТ КК:

Дать документ о присвоении квалификации П/вз

по экзамена, КОМИССИЯ ПОСТАНОВИЛА:

заменационной комиссии по итоговой аттестации выпускников ЦОПТ КК г. Краснодар, ул. Северная, д. 309.

ПРОТОКОЛ № _____

Притожсене 4